



PROCEDURE DE COMMANDE DE CADRE VAGUE ET OUTILLAGES

TUNISIE / MAROC

PROCEDURE DE REALISATION DES CADRES VAGUE ET OUTILLAGE SPECIFIQUES

Cadre de vague non sélectif sans capots, ou porteurs CMS

- **Fiche fabrication dûment complétée**
- **Gerber complet + photo de la carte**
- **Préciser si utilisation intensive ou non de l'outillage**
- **Préciser si composants à tenir ou points spécifiques**
- **Votre commande ou demande de prix**

Un fichier 3D du cadre vous sera envoyé pour acceptation et celui-ci devra être retourné validé par vos soins et

Si cela ne semble pas suffire un proto Bakélite sera envoyé

**Attention ce proto en Bakélite ne doit surtout pas être
utilisé dans votre machine à souder à la vague**



PROCEDURE DE COMMANDE DE CADRE VAGUE ET OUTILLAGES

TUNISIE / MAROC

PROCEDURE DE REALISATION DES CADRES VAGUE ET OUTILLAGE SPECIFIQUES

**Cadre de vague sélectif avec ou sans poche CMS,
avec ou sans capots**

- **Fiche fabrication dûment complétée**
- **Gerber complet + photo de la carte**
- **Préciser si utilisation intensive ou non de l'outillage**
- **Préciser si composants à tenir ou points spécifique**
- **Si COMMANDE / IMPERATIF PCB Câblé ET / OU
Fichier EMN et EMP (fichier 3D de la carte) ...**
- **Votre commande ou demande de prix**

**Un fichier 3D du cadre vous sera envoyé pour acceptation
et celui-ci devra être retourné validé par vos soins et**

Si cela ne semble pas suffire un proto Bakélite sera envoyé

**Attention ce proto en Bakélite ne doit surtout pas être
utilisé dans votre machine à souder à la vague**



PROCEDURE DE COMMANDE DE CADRE VAGUE

TUNISIE / MAROC

POINTS IMPORTANTS

En cas de commande, sans carte câblée ni fichiers EMN ...
Et si la validation du 3D ne semble pas suffire, nous vous enverrons un cadre usiné dans une matière de type Bakélite (à ne surtout pas utiliser en Vague) afin de valider ensemble les cloisons , profondeurs ...

Ce prototype servira aussi à valider ensemble si nous sommes obligés de réaliser le cadre en composite ou en Titane et éventuellement avec un mixe des deux

Ensuite seulement un vrai cadre ou même la commande complète vous sera envoyé dès réception de votre accord sur le 3D ou le proto en bakélite

LES OUTILLAGES POURRONT ETRE LIVRES A VOTRE DEMANDE AVEC LES POINTS SUIVANTS

- Mesure de l'épaisseur des cloisons les plus fines (Si inférieur à 0,5 voir pour du titane)
- Mesure l'épaisseur du CDM en cas de cadre vague « pocket »
- Vérification des épaulements
- Vérification des chanfreins obligatoire sur la face inférieure
- Photo recto verso de la carte insérée dans le cadre si nous avons une carte à disposition



PROCEDURE DE COMMANDE

OUTILLAGES DIVERS

TUNISIE / MAROC

Autres Outillages Divers

- Cahier des charges définissant le besoin de manière précise
- Cartes concernées

Après l'envoi d'un 3D ou d'un PDF si le projet nous semble « risqué », une pièce en Bakélite ou autres vous sera envoyée pour validation technique

CONTACT STP ELECTRONICS TUNISIE

Contact STP Electronics TUNISIE : TARDY Fabrice

Fabrice.tardy@yahoo.fr

Mobile : + 33 614 716 119

Site de production TUNISIE :
AMMEL, 34 av. Farhat Hached
4060 KALAA KEBIRA