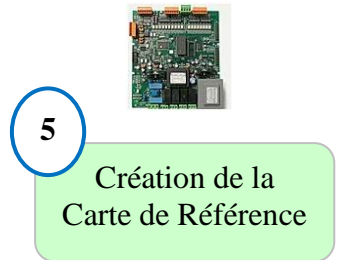
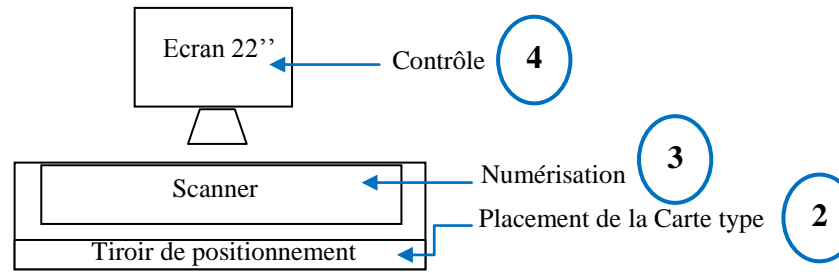
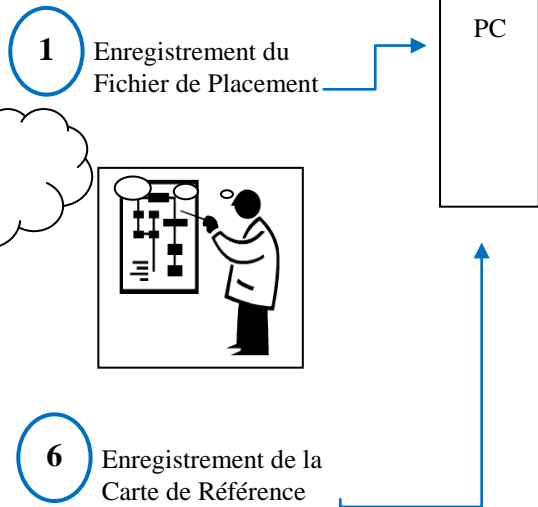
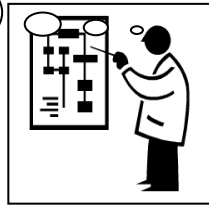










Etape A Enregistrement par le technicien réfèrent

*Et si vous pouviez
mieux maîtriser le
chemin d'inspection
et optimiser la
qualité du contrôle
visuel !*

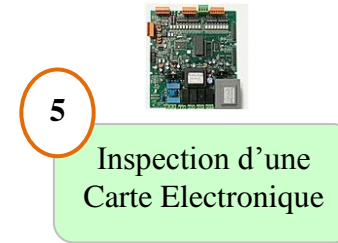
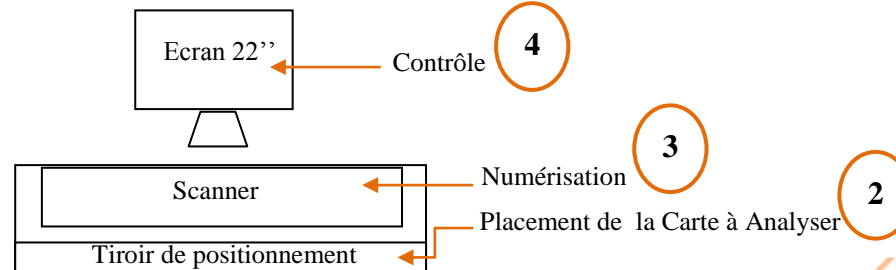
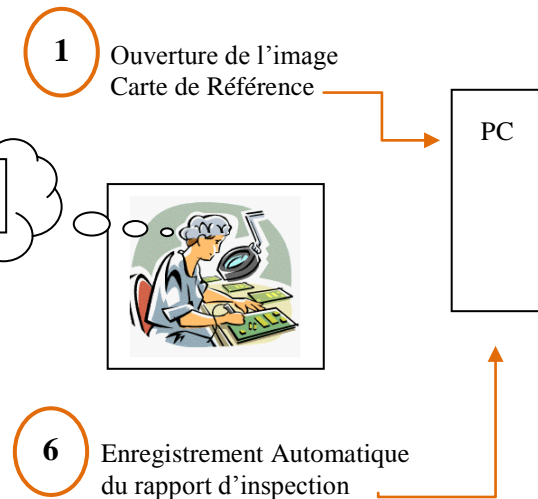








-  **Contrôle des informations**
-  **Comparaison avec le Plan d'Equipement**
-  **Réglage des formats-composants**
(un grand nombre déjà prédéfinis dans notre bibliothèque !)
-  **Ajout des équivalents**
-  **Commentaires**
(Individuel ou pour chaque famille de boîtiers ou composants...)
-  **Ajout de Zones d'inspection**
(Fenêtre étirable - Réglage personnalisé)
-  **Personnalisation des boutons de pointage**
-  **Validation d'un chemin complet ou partiel**



Etape B Contrôle par l'opérateur qualifié

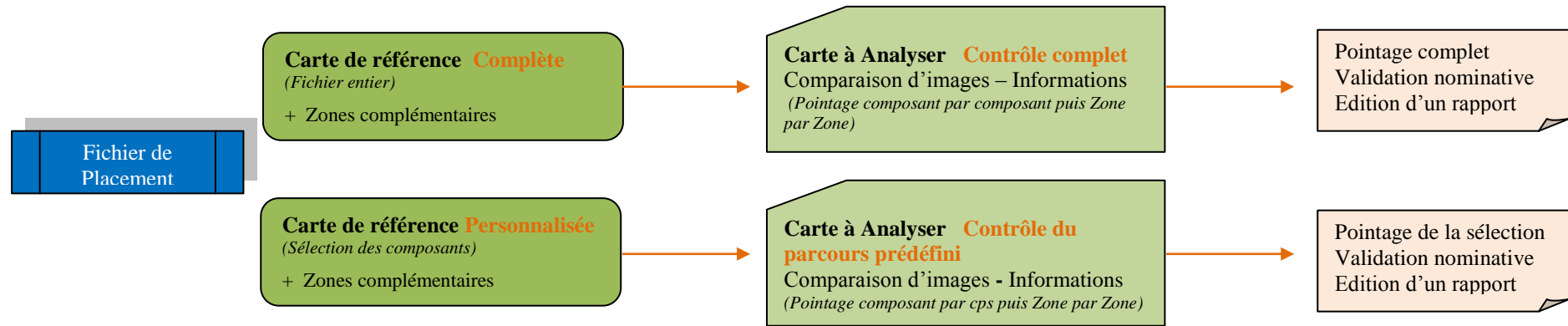
*Si vous aviez un
grand écran !*



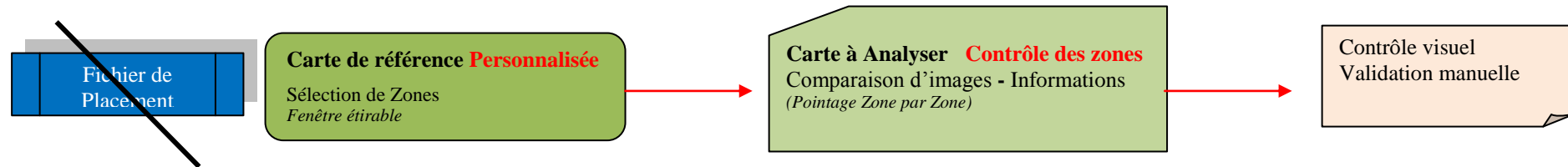
-  **Comparaison d'images (Composant par composant)**
-  **Lecture des Informations**
-  **Parcours complet du Chemin d'Inspection**
(Possibilité de retour en arrière - Défilé arrière ou recherche dans la liste des composants)
-  **Visualisation complète du pointage**
-  **Validation nominative**
-  **Rapport d'Inspection**



1



2



3

