

Tableau comparatif des technologies

	Gravure Chimique	Gravure Laser sur Inox	Gravure Laser sur Nickel	Nickel Electroformé
	Idéal pour les ouvertures jusqu'au pas de 0,625 et les écrans colle.	Parois moins nette (grossies 300 fois on peut voir « les coups de canon » du laser). Process le + utilisé (convient à + 90% des applications).	Précision du laser et dureté du matériau Nickel (meilleur découpe due à la pureté du matériau).	Parois très lisses pour un meilleur démoulage.
Matériau	Mailleshort INOX, Cuivre...	INOX 350 HV	HARD NICKEL 550 HV	HARD NICKEL 650 HV
Dureté	*	**	***	****
Epaisseurs disponibles	50/75/100/125/150/175/200/250/300 µ	50/75/100/125/150/175/200/250/300 µ	De 80 à 200 µ à la demande	De 30 à 200 µ (à la demande)
Tolérances épaisseurs	+/- 5 µ	+/- 5 µ	+/- 10 µ	Suivant épaisseur
Tolérances ouvertures	+ 20 µ	5 µ pour une épaisseur de 150 µ	5 µ pour une épaisseur de 150 µ	Suivant épaisseur
Durée de vie	*	**	****	*****
Position des mires	OK	OK	OK	Rajout au laser
Ratio minimum pour un bon dépôt	1,5	1,3	1,2	1
Délai de réalisation	6 à 7 jours ouvrés	1 à 2 jours	1 à 2 jours	7 jours ouvrés
Coût	€	€ €	€ € €	€ € € € €

Contact :

Mail : contact@stp-electronics.com

Tél. : 04 76 45 69 25